

PC® 56

01.05.2011

Pagina: 1

1. Gebruik en eigenschappen

PC® 56 is een oplosmiddelvrije 2-componenten-reactielijm op basis van gemodificeerd bitumen (component 1) en poeder (component 2).

Mengverhouding in gewicht: 3 delen component 1, 1 deel component 2.

PC® 56 wordt gebruikt voor het aanbrengen van FOAMGLAS®-platen op beton of metselwerk resp. als afsmeerlaag op het FOAMGLAS®-oppervlak.



2. Verwerking

2.1 Voorbehandeling van de ondergrond

De ondergrond moet vlak, zuiver en droog zijn en vrij van vet, roest, stof, olie, vocht en schilfers. Oppervlakken die zijn verontreinigd door antikleefolie moeten voorbehandeld worden. Cementlaag moet degelijk en goed hechtend zijn. Er moet altijd op de ondergrond een primer worden aangebracht bestaande uit PC®EM of uit 1 volumedeel gemodificeerd bitumen (component 1) verdund met 10 delen water.

2.2 Voorbereiding van de lijm en verwerkingstechniek

Om problemen te vermijden en de gewenste eigenschappen te verkrijgen, wordt aanbevolen bepaalde basisregels te volgen:

- hardingstijd en houdbaarheid na het mengen worden beïnvloed door de temperatuur (richtwaarde $\approx 60 - 90$ min)
- verwerkingstemperatuur $+5^{\circ}\text{C}$ tot $+35^{\circ}\text{C}$ (niet op bevroren ondergrond gebruiken)
- water en oplosmiddelen voor de reiniging van de gereedschappen klaar houden
- de vereiste hoeveelheid lijm die binnen de verwerkingsperiode kan worden verwerkt direct in de emmer verwerken
- de poedercomponent moet volledig aan de vloeistofcomponent worden toegevoegd in de voorgeschreven verhoudingen en moet met behulp van een elektrisch of pneumatisch roersysteem zorgvuldig worden omgeroerd (min. 950W, laag/hhoogstand 500 tot 1000 omw./minuut)
- de vloeibare component wordt eerst enige seconden voorgemengd (laag toerental); vervolgens worden beide componenten tezamen gedurende enige seconden bij een laag toerental voorgemengd waarna met een hoog toerental (500 à 1000 omw./min) in ca. 3 à 4 min. een homogeen en klontervrij mengsel wordt verkregen
- voor het mengen wordt gebruik gemaakt van een PC®Mixerstang welke speciaal voor deze toepassing werd ontworpen
- PC® 56 wordt aangebracht op de FOAMGLAS®-platen; PC® 56 wordt op het gehele oppervlak van de platen aangebracht door middel van een getande lijmkam (tanddiepte 8 à 10 mm); in geval van FOAMGLAS Boards mag de lijm ook puntsgewijs worden aangebracht
- om het oppervlak af te smeren wordt PC® 56 aangebracht met een eenvoudige spaan (bijv. ca. 15 x 30 cm)
- gereedschappen regelmatig reinigen
- bus na gebruik gesloten houden
- let erop dat geen lijmresten achterblijven op oppervlakken die later bekleed moeten worden.

2.3 Reiniging van gereedschap

Wanneer de lijm nog vochtig is: reinigen met water. Wanneer de lijm al droog is: terpentijn (white-spirit) gebruiken.

3. Leveringswijze en houdbaarheid

Verpakkingseenheid:

Emmer met 28 kg (netto inhoud) – bestaande uit 21 kg vloeistofcomponent en 7 kg poeder.

Houdbaarheid:

Bij droge, vorstvrije en tegen zon en warmte beschermde opslag minstens 1 jaar in de afgesloten originele emmer.

4. Gegevens

Type	gemodificeerde bitumineuze emulsie (component 1) en poeder (component 2)
Mengverhouding in gewichtsdelen	3 delen vloeibare component / 1 deel poeder (in de juiste verhouding in de emmer)
Bedrijfstemperatuur	- 15 °C tot + 45 °C (indien gebruikt als lijm)
Verwerkingstemperatuur	+ 5 °C tot + 35 °C (niet op bevroren ondergrond gebruiken)
Initiële droogtijd (oppervlakkig droog)	ca. 3 uren
Uitdroogtijd (volledig droog)	1 – 3 dagen naargelang de temperatuur, luchtvochtigheid, ondergrond en laagdikte
Verwerkingstijd bij 20 °C	ca. 90 minuten
Spec. gewicht van gebruiksklaar mengsel	ca. 1,2 kg/dm ³
Consistentie van gebruiksklaar mengsel	pasta
Kleur	zwart
Waterdampdiffusie-weerstandswaarde	μ = ca. 40.000
Verwekingspunt (ring-/kogelmethode)	min. 95 °C
Drogestofgehalte (vers mengsel)	ca. 74 gewichts-%
Oplosmiddelen	geen

De door ons opgegeven fysische eigenschappen zijn gemiddelde waarden, die werden bepaald in de praktijk. De waarden kunnen worden beïnvloed door ontoereikend mengen, de manier van aanbrengen, de laagdikte alsook de atmosferische omstandigheden tijdens en na de applicatie (vooral temperatuur, luchtvochtigheid, uv-straling, wind enz.) Deze hebben vooral invloed op de droogtijden.

5. Verbruik

Bij gebruik op het hele oppervlak (volvlakkige verkleaving): $\pm 2,5 \text{ kg/m}^2$

Bij puntsgewijs gebruik (noppen): $\pm 1,5 \text{ kg/m}^2$

Als isolatieoppervlak afsmeerlaag: 1,5 à 2 kg/m^2

Met een wapeningsinlage versterkte isolatieoppervlak afsmeerlaag: ca. 2,5 kg/m^2

Als voegvulling: $\pm 100 \text{ gram/m}^2$ per cm isolatiedikte

Deze hoeveelheden zijn richtwaarden; ze hangen sterk af van de toestand van de ondergrond, de dikte van het isolatiemateriaal, de afmetingen van de FOAMGLAS®-platen, de verwerkingstechniek alsook de werfomstandigheden enz.

Pittsburgh Corning Europe N.V.

Lasne Business Park – Gebouw B
Chaussée de Louvain 431
B-1380 Lasne
Tel. +32 (0)2 352 31 82
Fax +32 (0)2 353 15 99
info@foamglas.be
www.foamglas.be

Pittsburgh Corning Nederland B.V.

Postbus 72
NL – 3430 AB Nieuwegein
Tel. +31 (0)30 603 52 41
Fax +32 (0)30 603 45 62
info@foamglas.nl
www.foamglas.nl